

アクセサリ

シグナルコントロールBOX KL-SCBSN

自動機対応

- 豊富な入出力端子。
- 始動時の回転速度と時間が設定できます。
- ワークセンサーなどと連動可能です。



信号出力 ワークスイッチ対応 仮締め機能
信号入力 スロースタート

型式	KL-SCBSN	KL-SCBSN-DC6
外形寸法(mm)	87 x 118 x 32	
重量(g)	291	
スロースタート時間設定	0.0~9.9秒	
スロースタート回転数設定	ドライバー基本回転数の30~100%(10段階)	
入出力信号	出力: トルクアップ信号、稼働信号、逆転信号 入力: ワークスイッチ、スタート、リバーススタート	
信号方式	出力: MOSリレー(ドライ接点) MAX DC40V 250mA 入力: 無電圧接点またはオープンコレクター	
接続コントローラ	SKP-40BN-500 SKP-40BN-800	SKP-BE32HL SKP-32B
対応ドライバー	BN-800シリーズ TBN, RBNシリーズ	BN-200シリーズ BN-500シリーズ

スロースタートコントロールBOX KL-SSBN

スロースタート

信号出力

- 細かな締め付け条件に最適。
- 始動時の回転速度と時間が設定できます。
- 信号出力端子を装備。



型式	KL-SSBN	KL-SSBN-DC6
外形寸法(mm)	58 x 95 x 35	
重量(g)	97	
スロースタート時間設定	0.0~9.9秒	
スロースタート回転数設定	基本回転数の30~100%(10段階)	
信号出力	トルクアップ信号 稼働信号 逆転信号	
信号方式	出力信号: MOSリレー(ドライ接点) MAX DC40V 250mA	
接続コントローラ	SKP-40BN-500 SKP-40BN-800	SKP-BE32HL SKP-32B
対応ドライバー	BN-800シリーズ TBN, RBNシリーズ	BN-200シリーズ BN-500シリーズ

ツールバランサー KL-600, KL-1200, KL-2000

型式	KL-600	KL-1200	KL-2000
容量	0.3~0.8kg	0.6~1.5kg	1.0~2.0kg
ストローク	1.6m	1.6m	1.6m
ロープ径	2.5mm	2.5mm	2.5mm
質量	490g	520g	530g



アングルアタッチメント KL-1, KL-2, KL-3



型式	対応ドライバー ※注1
KL-1	HS-225 HBE-800
	HS-235 HFB-800
	HS-228F HBC-800
	HBA-6000 HFD-7000
	HFA-9000 HDC-7000
	HFD-5000 HFB-500
KL-2	HFA-6000 HFB-BE500
	RBNシリーズ

※注1 レバースタート式のみとなります。
最大出力トルクの70%以下でご使用ください。

マグネットリング RM-4/RM-5/RM-6



強力マグネット



型式	適合ビット
RM-4	φ4mm
RM-5	φ5mm, 5mm六角, φ6mm
RM-6	φ7mm, 6.35mm六角

ねじ皿 KB-1/KB-2/KB-3



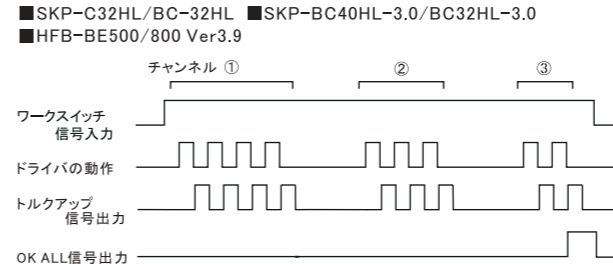
型式	適合ねじ
KB-1	M 1.7~M 2.0
KB-2	M 2.0~M 2.6
KB-3	M 3.0~M 4.0

■スクリーカウンター/シグナルコントロールBOX機能一覧表

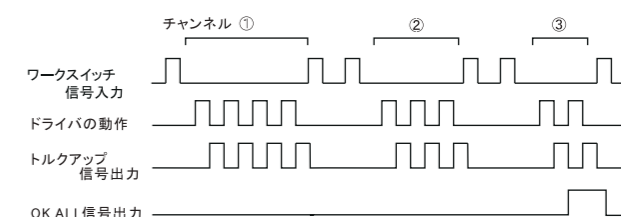
機能	説明	スクリーカウンター		スクリーカウンター 内蔵ドライバー		シグナルコントロール スロースタートBOX			
		SKP-BC40HL-3.0 BC32HL-3.0	SKP-C32HL BC32HL	HFB-BE500/800シリーズ 7P1	3.A 3.9	KL-SCBSN	KL-SSBN	KL-SS2	
出力	トルクアップ信号	○	○	○	○	○	○	○	
	NG信号	○	○	○	○	○	○	○	
	OK ALL 信号	チャンネル単独使用時	○	○	○	○			
		チャンネル連続使用時	○	○	○	○			
	稼働信号	○	○	○	○	○	○	○	
	リバース信号	○	○	○	○	○	○	○	
出力信号方式	MOSリレー(ドライ接点)	○	○	○	○	○	○	接点リレー方式	
	オープンコレクタ	△	○	○	○				
入力	ワークスイッチ	ワークセンサ方式	レベル信号	ワークスイッチ入力中のみ動作可能となります	○	○	○	○	
	信号	ゲートセンサ方式	パルス信号	作業開始前と終了時の2回の入力	○	○	○	○	
	スタート信号	—	—	スタート信号入力時にモーター駆動	○	○	○	○	
	リバース信号	—	—	リバース信号入力後、スタート信号ONで逆転動作	○	○	○	○	
	動作停止信号	—	—	停止信号入力中はドライバーの動作を停止	○	○	○	○	
	エラー復帰/確認信号	—	—	エラー時の復帰及び手動確認を行う際に使用	○	○	○	○	
	リセット信号(カウントクリア)	—	—	当該チャンネルの設定数値に戻ります。	○	○	○	○	
	入力信号方式	—	—	—	○	○	○	○	
スクリーカウンター機能	チャンネルメモリ	SL01-05	最大5つまでの工程を記憶。連続工程としても管理できます。	○	○	○	○	○	
	ねじ締め本数カウント	1-99	1-99まで設定可能	○	○	○	○	○	
	合否判定	Hiタイム設定	0.0-9.9秒	スタート後設定時間を超えた場合NGを警告	○	○	○	○	
		Loタイム設定	0.00-9.99秒	スタート後設定時間より早くストップした場合NG警告	○	○	○	○	
	2度締めカウント防止	0.01-9.99秒	設定時間内に2度締め、確認締めを行ってもカウントしません。	○	○	○	○		
	エラー時動作停止機能	Y/N	作業中にエラーを気付かせず。設定にてON/OFF	○	○	○	○		
ねじ締めタイム自動測定(Hiタイム)	0.0-9.9秒	締め付け時間をサンプリングして自動的に設定します。(Hiタイムのみ)	○	○	○	○			
ワークスイッチ機能	ワークスイッチ	チャンネル単独使用時	—	当該チャンネル終了時まで連動	○	○	○		
	運動制御	チャンネル連続使用時	—	最終チャンネル終了時まで連動	○	○	○		
ワークスイッチ入力方式切替機能	—	—	チャンネルごとに連動	○	○	○			
その他機能	オートリセット	0.1-9.9秒	作業完了後からの自動復帰時間を設定	○	○	○	○		
	自動反転機能	0.06-9.99秒	トルクアップ後自動で逆転する時間を設定できます。	○	○	○	○		
	端子台モード	逆転始動時間設定	0.00-9.99秒	逆転する時間を設定設定します	○	○	○		
		逆転始動後停止時間	0.1-9.99秒	逆転始動時間後の正転に切り替わるまでの時間を設定	○	○	○		
	インターバル時間設定	00-99秒	締め忘れ防止の警告までの時間を設定します。	○	○	○			
	トータル時間設定	00-99分	すべての作業が終了するまでの時間を設定。時間を超えると警告します。	○	○	○			
	設定キロック	ON/OFF	不用意な設定変更を防止します。	○	○	○			
	OK/NGプザー音切換	ON/OF/FF/EF	プザー音の有無を4種類のタイミングから選択。	○	○	○			
	仮締めタイムの設定	0.0-9.9	設定時間に達すると回転を停止します。	○	○	○			
	リセット機能	当該チャンネルに復帰	—	当該チャンネルの設定数値に戻ります。	○	○	○		
		先頭チャンネルに復帰	—	3秒長押しで複数チャンネルの第1チャンネルに戻ります。	○	○	○		
	スロースタート回転数設定	L0~L10	—	始動時の回転数を30%~100%を10段階で設定	○	○	○		
30~100%		—	始動時の回転数をボリュームで設定	○	○	○			
スロースタート時間設定	0.0~9.9秒	—	スロー回転の時間を設定	○	○	○			
	0.5-3.0	—	スロー回転の時間をボリュームで設定	○	○	○			

■主な信号の入出力チャート

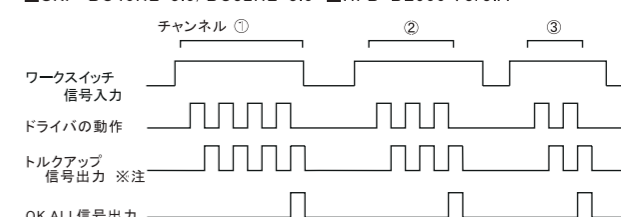
【設定】
チャンネル①-カウント数4、②-カウント3、③-カウント2
チャンネル①~③連続使用の場合



■SKP-C32HL/BC-32HL ■SKP-BC40HL-3.0/BC32HL-3.0



■SKP-BC40HL-3.0/BC32HL-3.0 ■HFB-BE500 Ver.3.A



※注 HFB-BE500 Ver.3.Aではトルクアップ信号の出力はされません。